

卡线器检测报告

报告编号		01-20	01 - 2020030501 - 2111 - 5	9-		 一等	试验地点			广州检测站	
检测方法与	试验: 静负荷拉力试验	拉力试验									
结论评定依据	1、带电作业用	1、带电作业用铝合金紧线卡线器 GB/T 12167-2006	器 GB/T 1216	57-2006							
	2、带电作业工	带电作业工具、装置和设备预防性试验规程 DL/T 976-2005	预防性试验规	J程 DL/T 976-2	3005						
主要检测设备	卧式拉力机 (AS1001)	AS1001)									
									静负荷拉力试验	學症	1
样品编号	客户自编号	生产厂家	生产日期	产品型号	规格	外观	外观检测	试验标准	试验时间	田 十7 7/1 十二	
						试验前	试验后	值 (N)	(S)	风险治来	7
01203400971	/	/	/	万能卡线器	2t	完好	完好	24000	300	无残余变形、无裂纹	合格
01203400972	/	/	/	万能卡线器	2t	完好	完好	24000	300	无残余变形、无裂纹	合格
01203400973	/	/	/	万能卡线器	2t	完好	完好	24000	300	无残余变形、无裂纹	合格
01203400974	/	/	/	万能卡线器	3t	完好	完好	36000	300	无残余变形、无裂纹	合格
01203400975	/	/	/	万能卡线器	3t	完好	完好	36000	300	无残余变形、无裂纹	合格
01203400976	/	/	/	万能卡线器	3t	完好	完好	36000	300	无残余变形、无裂纹	合格
01203400977	/	/	/	万能卡线器	3t	完好	完好	36000	300	无残余变形、无裂纹	合格
备注	在试验周期内	在试验周期内若外观检查到钳口斜纹磨平、转动不灵活或卡死等现象,禁止使用。	1斜纹磨平、\$	专动不灵活或卡	死等现象, 3	禁止使用。					
试验日期		2	2020-03-05			下次试	下次试验日期			2021-03-04	

以下空白